PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-147365

(43) Date of publication of application: 20.06.1988

(51)Int.CI.

HO1L 27/14 HO4N 5/335

(21)Application number: 61-294213

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

10.12.1986

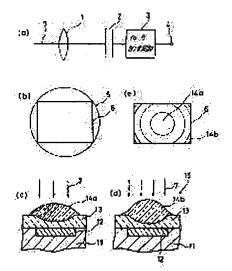
(72)Inventor: MOCHIZUKI SATORU

(54) SOLID-STATE IMAGE SENSING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the shading phenomenon at four corners of an image screen dimmed by a photodetecting lens to be corrected by a method wherein pixel lenses focussing corresponding to the positions of pixels are provided per respective pixels of solid image sensing element.

CONSTITUTION: The title spoiled image sensing device is provided with a photodetecting lens 1, a solid image sensing element 2 converting input light image 7 detected by said lens 1 into electric signal and a signal processing circuit 3 converting signal from the solid image sensing element 2 into electric signal for television camera. Pixel lenses 14a, 14b focussing corresponding to the positions of pixels 15 per respective pixels 15 of



the solid image sensing element 2 in such a solid image pick-up device. For example, the curvature of respective pixel lenses 14a, 14b as convex focussing lenses shall be increased from the central pixel of photodetecting surface 6 of solid image sensing element 2 to the peripheral pixels. Through these procedures, the decreases in incoming light quantity due to unvavorable transmittivity at the peripheral parts of photodetecting lens 1 can be corrected to make even images as far as four corners of an image screen.

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

四 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 147365

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)6月20日

H 01 L 27/14 H 04 N 5/335 D-7525-5F V-8420-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

◎発明の名称 固体撮像装置

②特 願 昭61-294213

20出 願 昭61(1986)12月10日

烟発 明 者 望 月

哲 京都府長岡京市馬場図所1番地 三菱電機株式会社電子商

品開発研究所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

砂代 理 人 弁理士 早瀬 憲一

明如 哲

1. 発明の名称

固体损负装置

- 2. 特許協求の築囲
 - (1) 受光用レンズと、

該レンズにて受光した人力光優を電気信号に変 換する固体機像章子と、

該固体損攸殺子からの電気信号をテレビカメラ 用電気信号に変換する信号処理回路とを備えた固 体拠仮装置において、

上記園体機収益子の各面煮毎に設けられ面素の 位置に応じたレンズ作用を有する面質レンズを修 えたことを特徴とする固体拠級装置。

(2) 上記商頭レンズは、凸形壌光レンズであり、 上記固体投資量子の受光面の中心より周辺の面景 になるに従い各レンズの曲率が増大するものであ ることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の 固体投資装置。

3. 発明の詳細な説明

(産贫上の利用分野)

この発明は固体協働装置に関し、特に固体機像 競子の改良に関するものである。

(従来の技術)

第2図(4)は従来の固体機像装置を示す図であり、図において、1は受光用レンズ、2はカラー固体 過像義子、3は固体機像素子2からの電気信号を 処理する信号処理回路、4はカラー固体機像装置 の出力嫡子である。

第2図的はカラー固体機像装置をレンズ 1 例より見た図である。図中、5は固体機像素子2の受 光面におけるレンズ 1 による等価的な像域を示す 像円で、6は固体機像素子2のレンズ 1 例より見 た等価的な受光面である。

次に動作について説明する。入射光像7はレンズ1を通り固体摄像素子2の受光面6に結像する。 入射光像7が受光面6上の画義15に入ると、例 えば特閉昭59-92568号公報に示す如く、まず凸形 築光レンズ14により光を築め、見掛け上閉口率 を向上させたと同じ効果を得る様にした後、光電 変換部であるホトダイオード12へ進み電気信号 に変換される。

電気信号は信号処理回路 3 にてテレビカメラ用に適する電気信号に変換され、出力端子 4 より出力される。入射光像 7 はレンズ 1 を通過する機能 7 は 2 の受光面 6 の大きさに適する機能 大きさに変換されるが、その像の大きさを示す領域を像円 5 で示してある。像円 5 の領域内の像のうち固体機像 3 子 2 の受光面 6 に入射した入射光像のみ受光面上の画象 1 5 にて電気信号に変換され信号処理回路へと進む。

レンズ1は中心部の光透過率が高いので入射光 像7はレンズの中心部の方がレンズの周辺部の光 量よりも多くなり、受光面6に入射する光のうち 画像の四隅へ入射する光は中心に入射する光より も少なくなる。

その結果、四隅に対応して変換される電気信号

は中心部に対応して変換される電気信号よりも相対的に小さくなる。

(発明が解決しようとする問題点)

従来の固体機像装置は以上のように構成されているので、レンズ1を通過した入射像のうち像円5の円周辺部に近いところの入射光、即ち受光が1の中心部の入射光より減少し、電気信号を画像として再現したとき、四隅が暗くなる、所謂シェーディング現象が発生する。特にしばりを開放にした場合この傾向が顕著に表われ、画質を著しく損ない問題となっていた。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、受光用レンズにより画面の四隅が暗くなる、シェーディング現象を改善できる。 固体撮像装置を得ることを目的とする。

(問題点を解決するための手段)

この発明に係る固体機像装置は、固体機像素子 2の受光面6上にある各画素15の画素レンズの レンズ作用を、個々の画素の位置に応じて変化さ

せるように松成したものであり、例えば面楽レンズとして凸形築光レンズ14を用いその曲率を受 光面6の中心より周辺になるに従って変化させる ように松成したものである。

(作用)

この発明においては、固体協僚数子2の受光面6上にある画義15の凸形線光レンズ14の曲率が受光面6の中心より周辺になるに従って均大をるように協成されており、固体協像妻子2の受光面6上にある画義15の凸形線光レンズ14は周辺部の入射光量を見掛け上増加させるので、レンズ1の周辺部の透過率の悪さによる入射光量の減少分が結正され、画面の四隅まで均一な画像を得ることができるようになる。

(実施例)

以下、この発明の一実施例を図について説明する。第1図(のは本発明の一実施例による固体撮像装置を示し、図において、1はレンズ、2は固体協像義子、3は固体協像義子からの電気信号を処理する信号処理回路、4は出力過子である。

第1図(b)は第1図(a)の固体機像装置をレンズ1側より見た模式図である。図中、5はレンズ1による固体機像素子2の受光面6上における等価的な像円であり、6は固体機像素子2のレンズ1側より見た等価的な受光面である。

また、第1図(c)、(d)は受光面6に整然と配列されている画素15の断面図である。同図(c)は受光面6の中心部に近い部分の断面図であり、図中、11はシリコン半導体基板、12はホトダイオード、13は保護膜、14日はシリコン半導体基板、12はホトダイオード、13は保護膜、14日は凸形集光レンズ(画義レンズ)である。

次に本発明の一実施例によるカラー固体機像装置の動作について説明する。

第1図(のに示す構成において、入射光像7はレンズ1を通り固体操像素子2の受光面6に結像する。入射光像7が受光面6上の画素15に到達した状態を第1図(のを用いて説明する。入射光像7

特開昭63-147365 (3)

はまず、凸形築光レンズ14 a 又は14 b により 光を築め、見掛け上閉口率を向上させたのと同じ 効果を得る様にした後、保護脱13を過過しホト ダイオード12へ進み電気信号に変換される。

. .

電気信号はさらに信号処理回路 3 にてテレビカメラ用に適する電気信号に変換され、出力過子 4 より出力される。

次に受光面6と画素15について説明する。最近の固体協像素子2の受光面6には経方向に約500個、合計約25万個程度の画素が整然と配列されており、受光面6上に結像された入射光像7の各部分の光情報を画素15が各々電気信号に変換する様になっている。

また、入射光版7と受光面6との寸法関係について第1図心を用いて説明する。第1図心はカラー固体恐僚装置をレンズ1例より見た図である。 円形は受光面6と同じ面上における、レンズ1による等価的な像の領域を示す像円であり、レンズ 1の入射面と同じ円形になっている。

さて、銀門5内の入射光像7による似のうち受

ここで、第1図(c)、(d)に戻って具体的な対策法について説明する。第1図(c)は画業15における人射光像7側の凸レンズの曲率が第1図(d)の凸レンズの曲率よりも小さくなっている。逆に第3図(d)の凸レンズは曲率を大きくして光を集める作用を大きくし、見掛け上の閉口率を大きくしてある。即ち、画業15bは画業15aよりも見掛け上感

度が上がったことになる。

ところで、先程述べたように、レンズ1には間 で光量が減少する性質があるので、受光光面を配列し補正することを行配の にこれらの西素を配列し補正することを行配の とするものである。第1図(e)にその場合のである。第1図(e)にその場合のレンズの を示す。受光面6の中心部に散む凸レンズのに を示す。砂光面を配置し、中心で の小さいの曲率の大きなしないまするようの ればよい。その割合に合わせ光量が増加するように すればよい。勿論、これらの割合は受光面6の中 心を基準点として同心円状に配置していく ある。

なお、凸レンズの曲率の変化は凸レンズ製造プロセス時のレジストパターンの形状やエッチング 工程の管理により実現することができるものである。

また、固体協像素子 2 をカラー用として製造する場合は凸レンズを着色してカラーフィルタの作用をさせたり、凸レンズ 1 4 とホトダイオード 1

2間にカラーフィルタを配置するが、その場合も 全く同様な形状のものを考えればよい。

なお、上記実施例では受光面6の中心部に凸レンズの曲率の小さいものを配置し、それを基準に受光面6の周辺部は凸レンズの曲率の大きなものを配置するようにしたものを示したが、これはレンズ1の中心部と周辺部の光湿の差を補正する方法であれば他の方法でもよく、例えば、四隅を基準と考えて四隅を曲率の小さな凹レンズとし中心部を曲率の大きな凸レンズにして補正するようにしてもよい。

また、同じ補正値が得られるならば、凹レンズ と凸レンズとを混合して使用してもよい。

(発明の効果)

以上のように、この発明に係る固体機像装置によれば、西素を構成する画素レンズのレンズ作用を、西素の位置により変化させるようにしたので、レンズによりバランスの悪い、周辺部と中心部との光量差をなくすことができ、より画質のよいテレビカメラ用の信号を得ることができる効果があ

る。

•

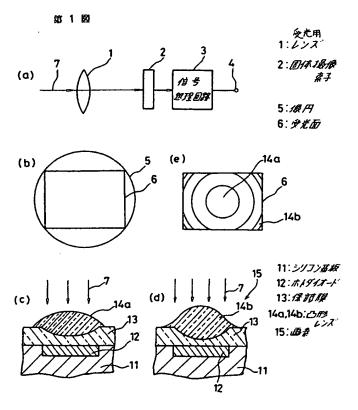
4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例による固体機像装置を示す図であり、第1図向は装置全体を示す図、第1図向はレンズ側より見たレンズと受光面の等価的な寸法を示す図、第1図向はこの発明による固体機像素子の画素の配置例を示す図である。第2図は従来を固体機像装置を示す図、第2図向は従来装置の全体構成を示す図、第2図向はであり、第2図のはであり、第2図のはであり、第2図のはであり、第2図のはであり、第2図のはである。第2図のはである。第2図のは受光面を構成する画素の断面を示す図である。

図において、1 は受光用レンズ、2 は固体摄像 素子、3 は信号処理回路、1 4 a、1 4 b は凸形 レンズ(函案レンズ)、1 5 は函義である。

なお図中同一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 早湖 窓 一



第 2 図

